

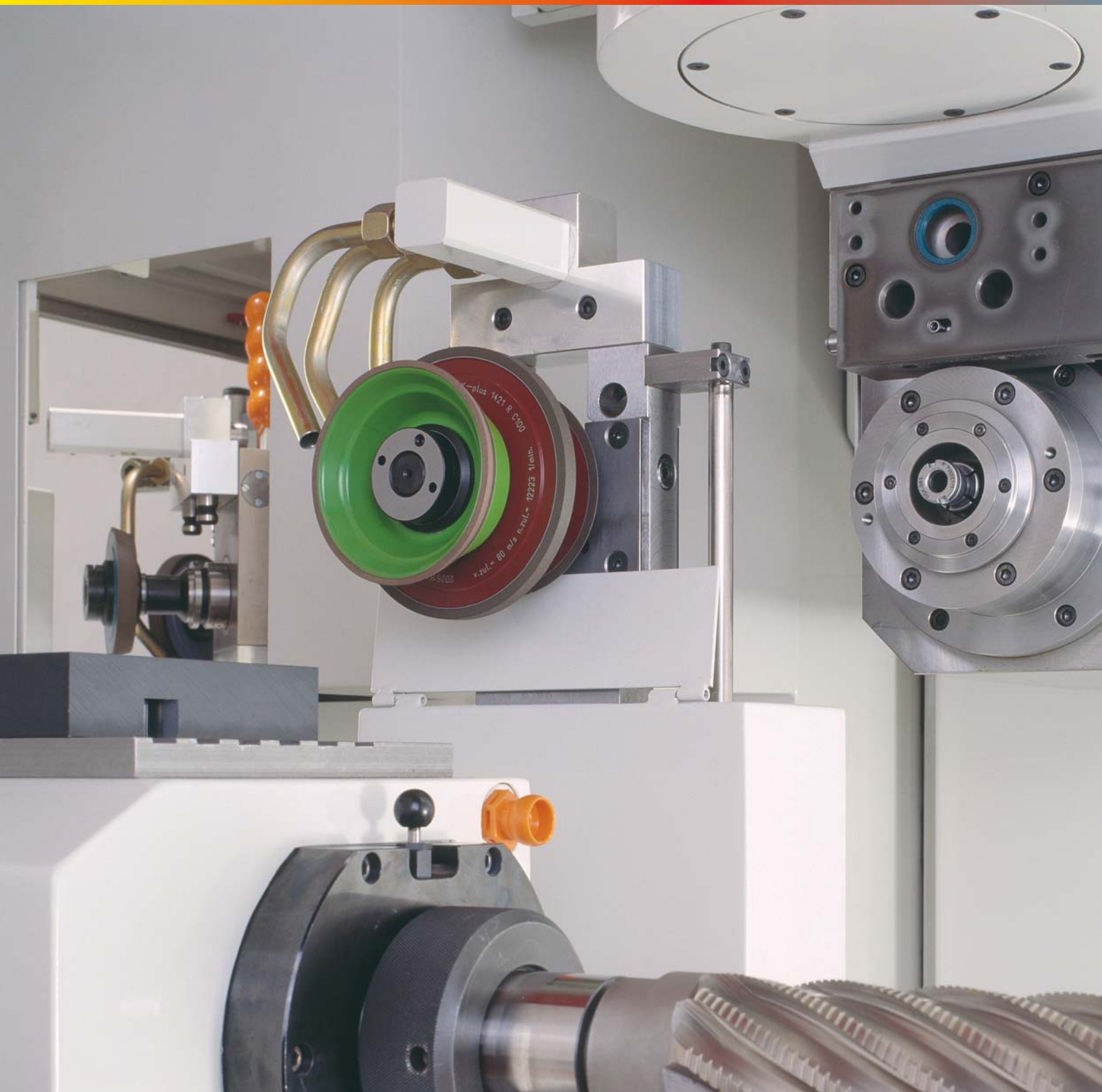
CNC-Schleifzentrum Modell UW I D mit 5 gesteuerten Achsen

Vollautomatischer Schleifscheibenwechsler und Werkstücklader

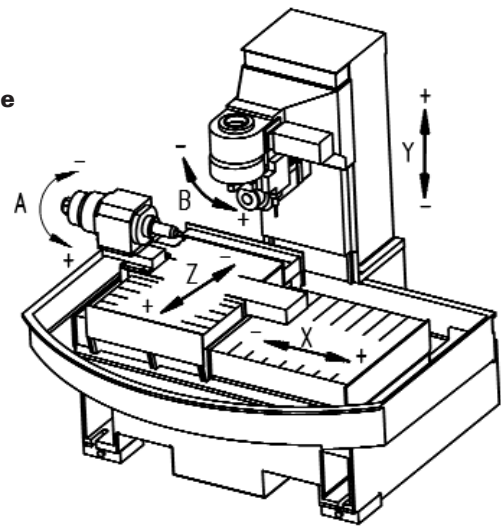
Eine kompakte und flexible Maschine



Ein SAACKE- Produkt für das 21. Jahrhundert ...



- † **Optimale Kinematik durch die Lage der Schleifscheibe im Drehpunkt des Schleifkopfes (B-Achse).**



3

... mit der optimalen Kinematik

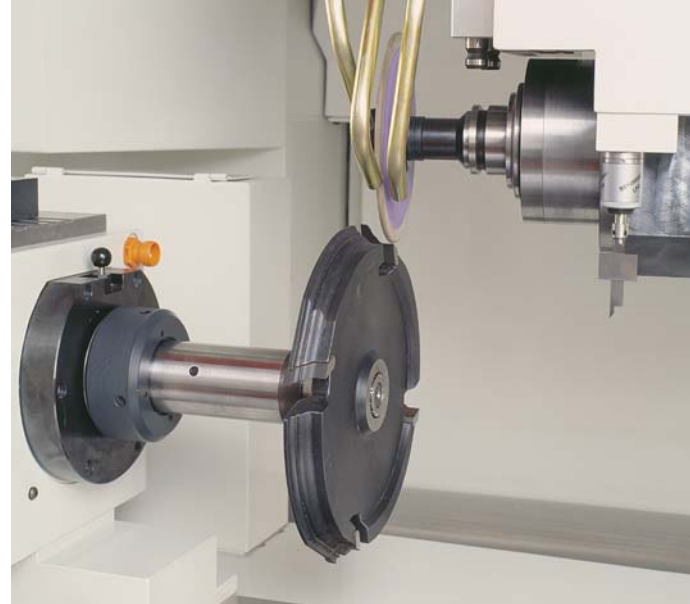


Alle Neuheiten auf einen Blick

- † Flexible Bestückung durch vollautomatischen Schleifscheibenwechsler mit 4 Magazinplätzen (8 optional)
- † Gleichzeitiges automatisches Wechseln der Kühlmittelzuführung mit dem Schleifscheibensatz
- † Hoher Automatisierungsgrad durch integrierten Werkstückwechsler
- † Hohe Genauigkeit durch Anordnung der Schleifscheibe im Drehpunkt des Schleifkopfes
- † Digitale Steuerung und Achsantriebe, somit hohe Dynamik in allen Achsen
- † Werkstückträger mit Direktantrieb geeignet zum Rundschleifen bis 600 U/min
- † Bedienerfreundliche Anwendersoftware für die Komplettbearbeitung von Metall-, Holzbearbeitungs- und Profilwerkzeugen

Schleifen der Profile an
Holzbearbeitungswerkzeugen
bis 250 mm Außendurchmesser

4

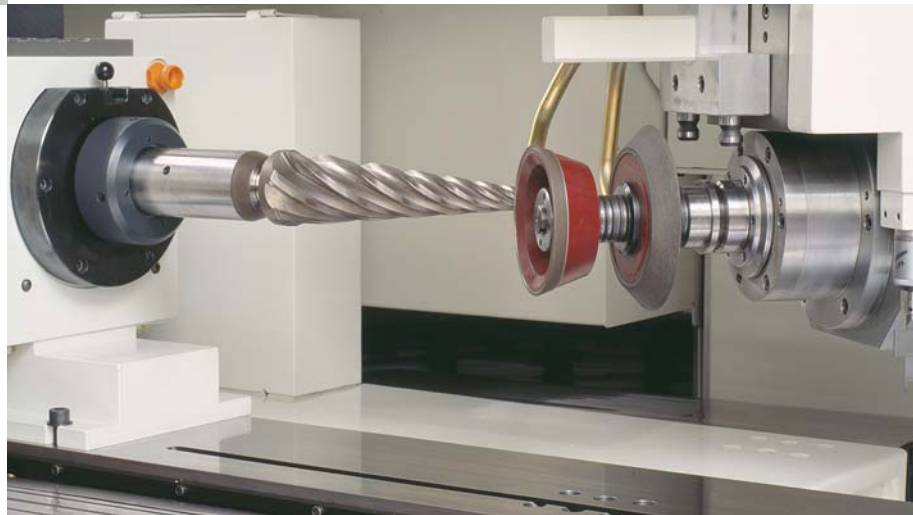


Maximale Freiheitsgrade für das Schleifen großer Werkzeuge



- † **Wassergekühlte Motorspindel mit Aufnahmekonus HSK-C 50**
- † **Aufnahme von bis zu 3 Schleifscheiben pro Aufnahme**
- † **3-D-Messtaster zum Positionieren und Vermessen der Werkzeuge**

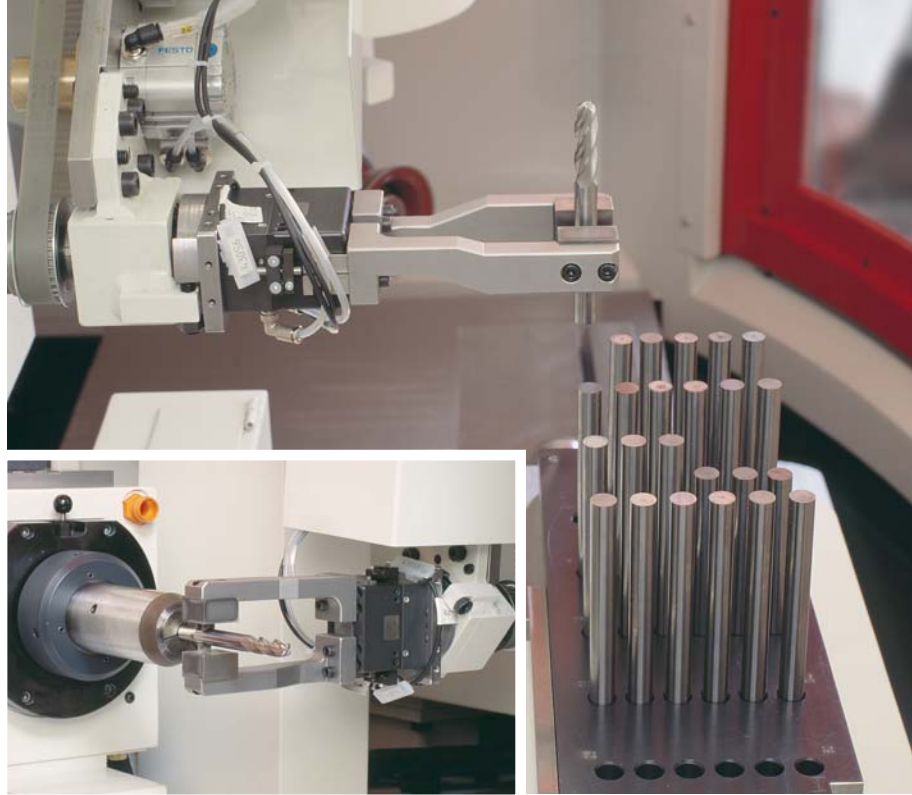
- † **Das Tischprinzip ermöglicht den problemlosen Einsatz von Zubehörteilen wie z. B. Reitstock, Lünette usw.**



- † **Werkstückträger mit Direktantrieb**
- † **Drehzahl bis 600 U/min, optional bis 1.000 U/min**



Größter Werkstückdurchmesser 32 mm
 Maximale Werkstücklänge 200 mm
 Werkstückpalette als Wechselteil



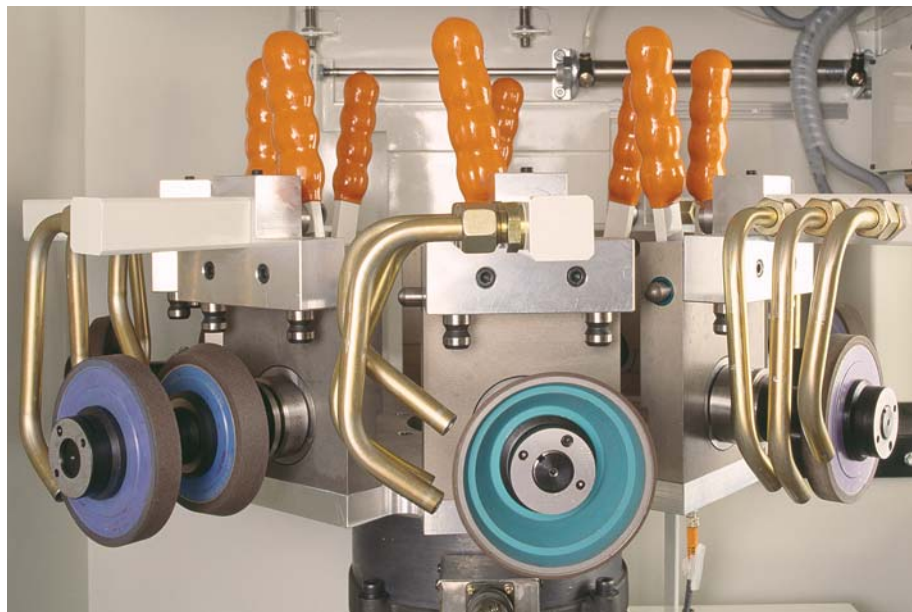
Hoher Automatisierungsgrad durch den Einsatz eines integrierten automatischen Werkstückwechslers in Pick-Up-Ausführung für die Neufertigung und das Nachschärfen

Kapazität

‡	3 bis 5 mm Schaftdurchmesser	143 Werkstücke
‡	5,1 bis 9 mm Schaftdurchmesser	90 Werkstücke
‡	9,1 bis 12 mm Schaftdurchmesser	80 Werkstücke
‡	12,1 bis 16 mm Schaftdurchmesser	54 Werkstücke
‡	16,1 bis 20 mm Schaftdurchmesser	35 Werkstücke
‡	20,1 bis 27 mm Schaftdurchmesser	24 Werkstücke
‡	27,1 bis 32 mm Schaftdurchmesser	18 Werkstücke

Schleifscheibenwechsler mit Übergabestation

- ‡ In den 4 Magazinplätzen (8 optional) können Schleifscheibenpakete mit den individuellen Kühlmittelzuführungen abgelegt werden



Steuerung	NUM 1050 M mit PC, Programmspeicher 512 k
Interpolation	5 aus 5 Achsen
PC	in der aktuellen Konfiguration
Bildschirm	12" TFT-Flachbildschirm (Sichtdiagonale wie 15" Monitor) Optional 15" TFT-Flachbildschirm (Sichtdiagonale wie 17" Monitor) auf Wunsch in Touchscreentechnologie Bildschirm für CNC- und PC-Dialog
Betriebssystem	Software unter Windows-Technologie
Antriebe	Digitale Servoantriebe Fabrikat NUM

Steuerung NUM 1050 M mit PC

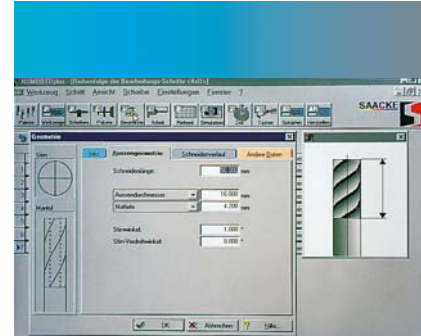


Ergonomisch gestaltetes Bedienertableau

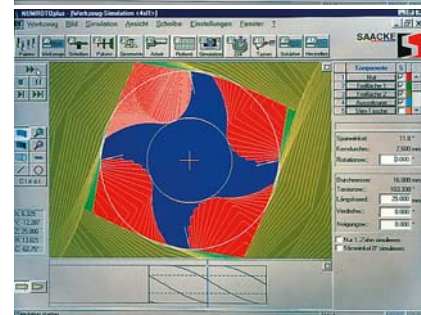


Schaltschrank mit Kühlaggregat fest an der Maschine angeordnet

Einfache Programmierung unter Windows



Schnelle Dateneingabe durch Touchscreen (Option)



Intuitive Programm-Anwahl



Beispiel: Schafffräser -Auswahl



Beispiel: Schafffräser mit Zentrumschnitt 8-Schneider



Umfangreiche Software

Für die Produktion und das Nachschärfen von Fräs- und Bohrwerkzeugen, vorwiegend für die Metall- und Holzindustrie.

7

Software unter Windows

Datenbank	Werkstückdaten, Technologiedaten, Schleifscheibendaten
Sprachen	Deutsch, Englisch, Französisch, Italienisch oder Tschechisch
Maßsystem umschaltbar	von metrisch auf Inch
Anwahl der Schleifscheiben	über Software
3-D-Simulation	Grafische Simulation des kompletten Zerspanvorgangs (Option)



Zylindrische und konische Fräser



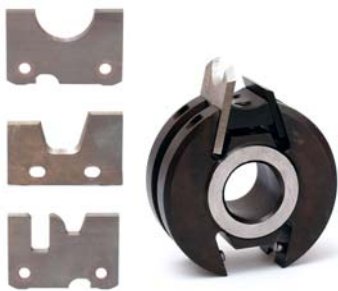
Bohrer und Stufenbohrer



Formfräser



Rotierfräser



Holzbearbeitungswerkzeuge



Gewindebohrer



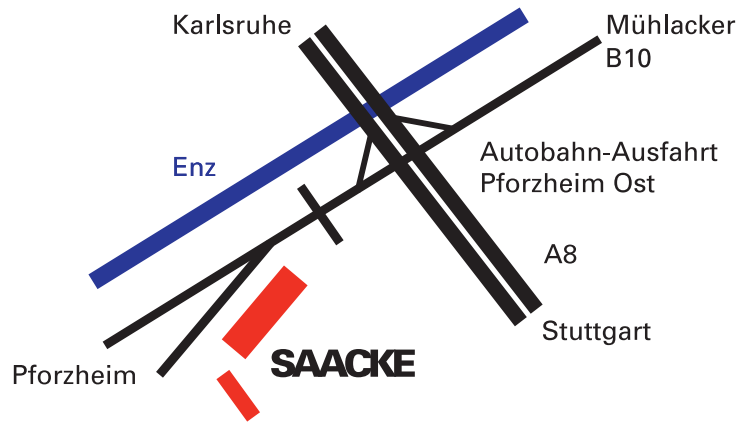
Tieflochbohrer



Scheibenfräser



Schneidrad



Technische Daten

Werkzeugdaten

Max. Durchmesser 250 mm
 Max. Durchmesser bei Komplettbearbeitung 250 mm
 Max. Länge bei Komplettbearbeitung ab Werkstückträger Vorderkante 360 mm

Spitzenhöhe

195 mm

Schleifweg X-Achse

Längsweg 625 mm
 Vorschubgeschwindigkeit 0 - 15 m/min

Querschlitten Z-Achse

Querweg 305 mm
 Vorschubgeschwindigkeit 0 - 15 m/min

Höhenweg Y-Achse

Höhenweg 305 mm
 Vorschubgeschwindigkeit 0 - 15 m/min

Schleifkopf B-Achse

Schwenkbar in horizontaler Ebene 240 Grad
 Motorschleifspindel \varnothing 170 mm
 Schleifscheibenaufnahme mit Schnellspannung HSK - C 50
 Drehzahl stufenlos 2.000 - 10.000 U/min
 Max. Schleifscheibendurchmesser 150 mm

Schleifscheibenwechsler

Anzahl Magazinplätze 4 (optional 8)

Werkstückträger A-Achse mit Direktantrieb

Aufnahme ISO 50
 Durchlass Aufnahmehülse \varnothing 27 mm
 Durchlass Aufnahmehülse bei autom. Spannung \varnothing 20 mm
 Teilungsmöglichkeiten 1 - 999
 Teilgenauigkeit +/- 15''
 Max. Drehzahl 600 U/min

Auflösung

X-, Y- und Z-Achse 0,0001 mm
 B- und A-Achse 0,0001 Grad

Antriebsnennleistungen

Schleifspindel Spitzenleistung 26 kW
 Längsweg X-Achse 3 kW
 Werkstückträger A-Achse 3 kW
 Querschlitten Z-Achse 3 kW
 Vertikalschlitten Y-Achse 3 kW
 Schleifkopf B-Achse 3 kW

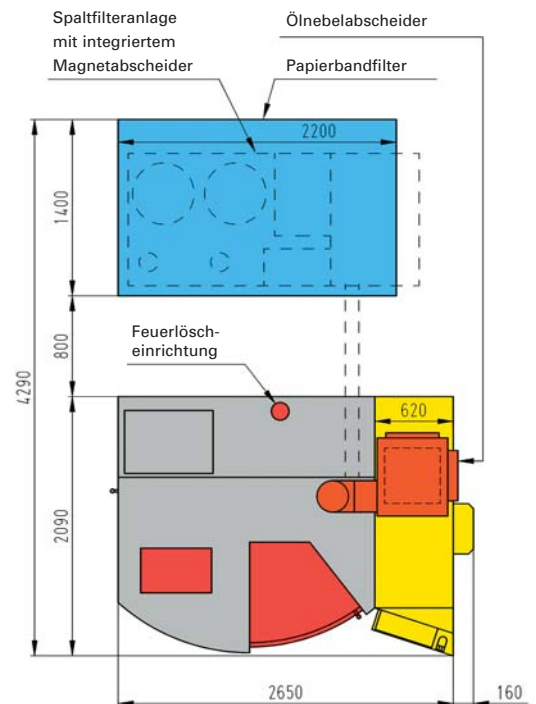
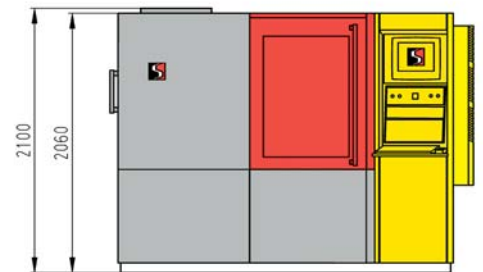
Anschlusswert

28 kW

Gewicht

5.200 kg

Werkstückwechsler (Option)



Technische Änderungen vorbehalten.